

Risanamento delle canne fumarie per camini

Le guaine termoindurenti resistenti al fuoco di fuliggine 600° / 1000°C

Le uniche guaine termoindurenti certificate al fuoco di fuliggine da 600° C a 1000° C - UNI EN 1856

Le guaine (o calze) termoindurenti sono costituite da resine inorganiche e da tubazioni in tessuto di fibre ceramiche

Fase 1.

L'introduzione della guaina nel vecchio condotto da fumo, previa scivolatura e fresatura delle parti interne (se necessaria), riduce quasi totalmente le opere murarie che solitamente sono necessarie quando l'intubazione avviene con condotti in acciaio. Introdotta la guaina termoindurente, dalla base fino al tetto, la stessa viene preparata per la seconda fase.

Fase 2.

La guaina prende la forma interna del diametro nominale necessario estendendosi lungo le pareti del vecchio condotto. La temperatura del vapore e la quantità dello stesso generano la cristallizzazione della resina diventando così una tubazione unica senza giunzioni: "Monolitica", resistente e certificata fino a 1000°C di temperatura.



MARAVIGLIA

CANNE FUMARIE CIVILI E INDUSTRIALI

Abilitazione Settori C-E n° 78-00287

- . Perizie, Videoispezioni e Relazioni Tecniche ai sensi della Legge D.M. 37/08 (ex Legge 46/90)
- . Intubazioni vecchie canne fumarie con sistema non distruttivo a mezzo di inserimento calza termo indurente ai sensi della Norma UNI - CIG 7129 - 9615 - 10845
- . Formazione di canne fumarie in mono e doppia parete di Acciaio Inox AISI 316 L - UNI 7129/01 - EN 13384 -1

MARAVIGLIA CANNE FUMARIE di Roberto Maraviglia - INSTALLATORE QUALIFICATO

Caratteristiche tecniche e principali applicazioni

Le guaine termoindurenti sono realizzate in materiale incombustibile

Le guaine termoindurenti possono essere utilizzate per il risanamento non distruttivo di:

- Canne fumarie di Camini a legna;
- Canne fumarie di Forni a legna;
- Canne fumarie di forni industriali;
- Canne fumarie di Stufe a pellets;
- Canne fumarie di Stufe a legna;
- Canne fumarie di Fornaci Industriali;
- Condotti Industriali destinati alle alte temperature.

Caratteristiche generali

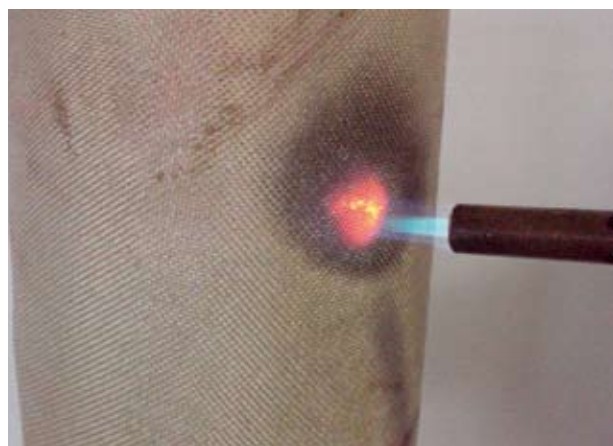
- Completa adattabilità del sistema a tutte le sezioni della canna fumaria esistente circolare, ovale, triangolare o rettangolare;
- Diametri guaine disponibili da 50mm a 600mm;
- Adatto per elevate temperature di esercizio fino a 1000°C ;
- Alto potere di barriera al fuoco e propagazione della fiamma;
- Materiale completamente incombustibile;
- Isolante termico;
- Resistenza agli agenti alcalini ed acidi;

Caratteristiche tecniche secondo UNI CIG 10683/05-9615-13384-1

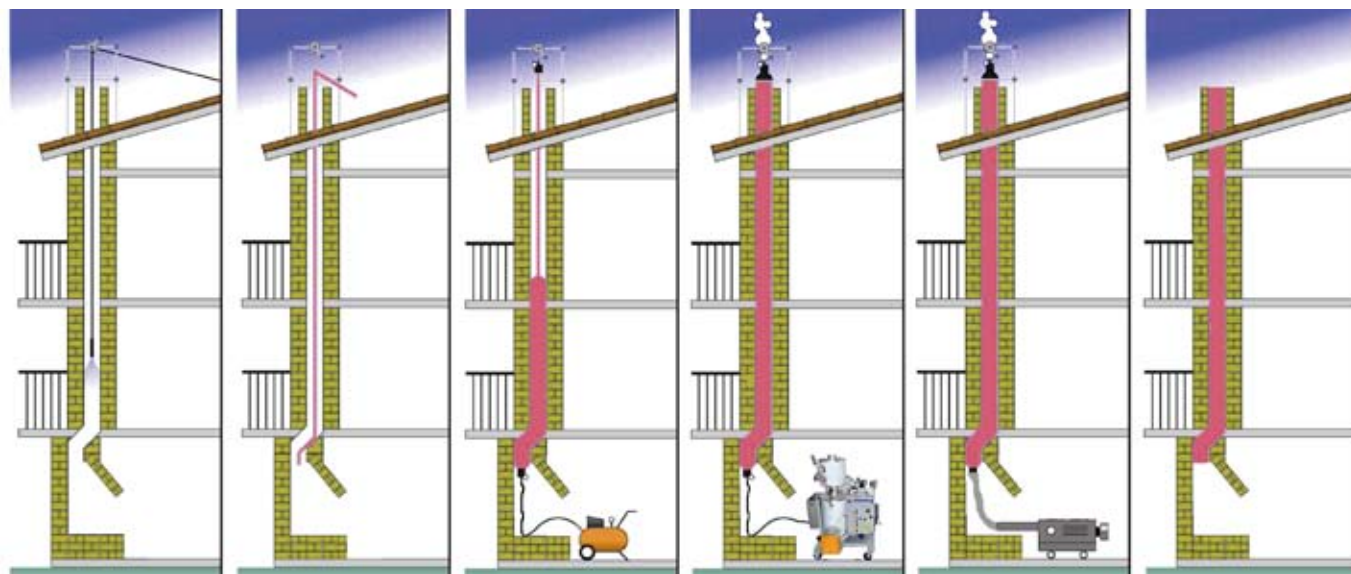
- Rugosità interna: 0,5 mm;
- Resistenza alla trazione: 600 N/mm;
- Spessore parete: da 3 mm a 5 mm (maggiore dell'acciaio inox);
- Materiale cristallizzato: autoportante;
- Coibentazione: i componenti, tessuto ceramico e resina, aumentano l'isolamento termico con maggiore velocità di uscita dei fumi pertanto, meno cadute di temperature.



Guaina termoindurente sottoposta a temperature forzate in un forno



Guaina termoindurente sottoposta a fiamma libera



1. videoispezione

2. inserimento guaina e posizionamento boccole

3. gonfiaggio con aria forzata

4. prima cristallizzazione a 120° C

5. seconda cristallizzazione cristallizzazione a

6. taglio e fine lavoro